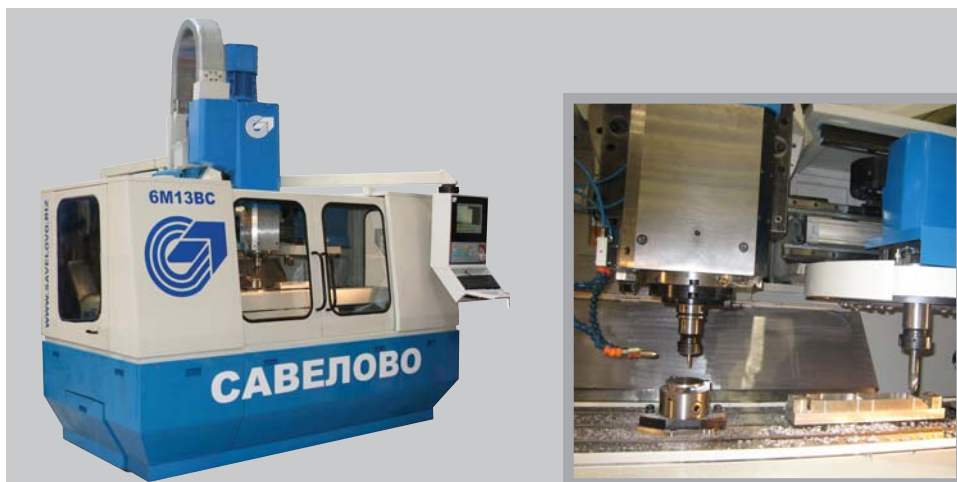


## Станки вертикально-фрезерные высокоскоростные с ЧПУ

# 6M13BC / BC4



Предназначены для высокоскоростной обработки деталей сложной формы, формообразующей оснастки, штампов, прессформ из сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов. На станках можно фрезеровать поверхности, уступы и пр., а также сверлить, зенкеровать, развертывать и растачивать отверстия, нарезать резьбу. Применение технологии высокоскоростного фрезерования позволяет значительно повысить производительность, точность и качество обработки деталей сложной формы. Все это позволяет производить на станках как чистовые, так и черновые «обдирочные» операции.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	6M13BC	6M13BC4
Класс точности по ГОСТ30027-93	П	П
Размеры рабочей поверхности, мм:		
- длина x ширина	1600 x 400	1600 x 400
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм:		
- наибольшее / наименьшее	510 / 100	510 / 100
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг (с приспособлением)	800	800
Наибольшее перемещение, мм:		
- продольное стола X	1000	1000
- поперечное салазок Y	320	320
- вертикальное ползуна Z	300	300
- консоли	110	110
Частота вращения электрошпинделя, об/мин:		
- номинальная	1500	1500
- максимальная	15000	15000
Мощность электрошпинделя, кВт	13,5	13,5
Конус шпинделя	HSK-A63	HSK-A63
Скорости рабочих перемещений:		
- по координатам X, Y, мм/мин	1-12000	1-12000
- по координатам Z об/мин	1-7000	1-7000
- по координате A, об/мин		0,1-30
Ускоренное перемещение, мм/мин:		
- по координатам X, Y	12000	12000
- по координате Z	7000	7000
Ускоренное перемещение, об/мин:		
- по координате A		30
Количество инструментов в магазине, шт.	12	12
Наибольший диаметр инструмента, мм	110	110
Дискретность задания перемещения:		
- линейных, мм	0,001	0,001
- угловых, град		0,001
Количество управляемых (одновременно) координат	3	4(4)
Точность двухстороннего позиционирования, мм:		
- координата X (стола)	0,02	0,02
- координата Y (ползуна)	0,02	0,02
- координата Z (вертикальная)	0,02	0,02
- координата A, угл.с.		25
Повторяемость двухстороннего позиционирования, мм:		
- координата X / Y / Z	0,012	0,012
- координата A, угл.с.		16
Суммарная мощность станка, кВт	38	45
Габариты станка (LxВxH)		
с учетом открытых дверок приставного оборудования, мм:	4000x3400x3300	4000x3400x3300
Масса станка, кг	7000	7000

### Комплектация:

Устройство ЧПУ FLEX NC. Электрошпиндель на базе ротора-статора ф. «Bosch Rexroth» (Германия). Электродвигатели приводов: - продольной, поперечной, вертикальной подач – AIP 100S 4БУЗ, - перемещения консоли – 5A80MB4.

В качестве датчиков обратной связи по положению применены: преобразователи линейных перемещений ЛИР-9 и преобразователь угловых перемещений ЛИР-158А.

**Опции:** По особому заказу станок может оснащаться инструментальным магазином на 24 и 36 позиций, системой контроля размеров детали и состояния инструмента ф. «Renishaw», вспомогательной оснасткой (трехулачковым патроном, планшайбой), комплектом инструмента под задачу заказчика.